Anclaje químico en ampolla fischer RM + RGM



Aplicación



Ampolla RM



Varilla roscada RGM





Apropiado para: Concreto normal no fisurado >= B15 (resistencia a la compresión >= 15 N/mm2) y piedra natural compacta.

Para la fijación de: Estructuras de acero en general, soportes y ménsulas, rieles, planchuelas en el piso y sobrecabeza, sistemas de almacenamiento, consolas, barandas, ventanas, guardrails, estructuras, carteles, máquinas, fachadas, vigas, soportes, etc.

Descripción

El anclaje químico fischer consta de una ampolla de vidrio (RM) y una varilla roscada (RGM). La ampolla contiene en su interior los 2 componentes que, una vez mezclados, reaccionan químicamente formando un mortero. Estos componentes son una resina sintética de vinylester libre de estireno y un catalizador (endurecedor), que se encuentra dentro de una ampollita de vidrio.

La varilla roscada tiene en la parte inferior un corte en V que permite por un lado la fácil ruptura de la ampolla de vidrio, y por el otro evita que la varilla roscada pueda girar una vez endurecido el mortero sintético. En su otro extremo, la varilla tiene un hexágono, que permite tomar a la varilla con un tornillo tipo "Allen" (incluído en la caja de varillas), y de esta forma introducir la varilla girando a altas revoluciones para garantizar un correcto mezclado de los componentes.

Ventajas

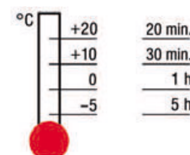
- Libre de presión de expansión, lo que permite pequeñas distancias entre ejes y a bordes.
- Sin estireno, por lo tanto no cancerígeno y sin olor.
- Tornillo tipo "Allen" incluído en la caja junto a las varillas roscadas RGM.
- No se necesitan herramientas especiales para su colocación.
- Puede utilizarse aún con la perforación húmeda (duplicando los tiempos de endurecimiento).

Materiales

Partes	Material / Tratamiento superficial
Varilla roscada	Acero, Zn 5 bk cC DIN 267 parte 9 / A2G DIN ISO 4042
Arandela	Acero, Fe/Zn 5 bk cC DIN 267 p.9 / A2G DIN ISO 4042
Tuerca hexagonal	Acero, grado de resistencia 8, Zn 5 bk cC DIN 267 parte 9 / A2G DIN ISO 4042
Ampolla	Vidrio
	Agregados: arena de cuarzo
	Resina: epoxiacrilato
	Endurecedor: dibenzoilo peróxido

Tiempo de endurecimiento

Temperatura del material base (si la perforación está mojada, duplicar estos tiempos).



Homologaciones

Homologación / certificado
Homologación para la construcción, "DIBt" (Instituto para la Tecnología de la Construcción de Berlín), Z-21.3-1615
Homologación para la construcción, "SOCOTEC", Dossier CX 5215
Homologación para la construcción en concreto fisurado, "DIBt", Z-21.3-1145 (utilizando RM con varilla FCR)
Homologación para solicitación de choque, "Instituto para la Defensa Civil", Bonn, Alemania (utilizando RM con varilla FCR)
Homologación Técnica Europea (opción 7 para concreto no fisurado)

Montaje

Es muy importante limpiar cuidadosamente la perforación mediante soplado de aire y con un cepillo cilíndrico. Luego, la ampolla RM es colocada dentro de la perforación de tal manera que el extremo redondeado de la misma quede en el interior del agujero. La varilla roscada RGM es colocada tomándola con un taladro a través del tornillo tipo "Allen" por su hexágono. Se introduce la varilla girando a altas revoluciones, para garantizar el correcto mezclado de los componentes. La varilla debe quedar empotrada como mínimo hasta la marca. Para verificar una correcta instalación, el mortero químico debe sobresalir un poco de la perforación; esto garantiza que no se ha perdido el mortero químico por eventuales grietas en el material base.

Luego de esperar el tiempo de endurecimiento especificado para la temperatura del material base, se puede aplicar la carga.

continúa